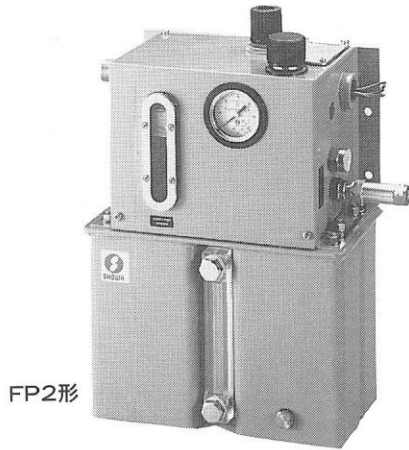


# ショーワミスト FP2形、FP3形

- 噴霧給油冷却ユニット
- FP3形はインスタントレバー付
- 作業能率、仕上精度の向上



FP2形

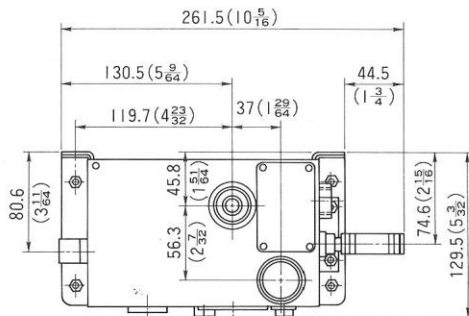
ショーワミストは圧縮空気を利用してスプレー噴射する噴霧給油冷却ユニットです。加工物の給油用、又冷却用としてミスト噴射することにより、仕上精度の向上や加工時間を短縮させることができます。

FP3形は切削液の短時間噴射・停止ができるようにシャットオフバルブが取り付けられており、このため生産サイクルに同調して切削液を噴射させるのに大変便利です。潤滑や金型への離型済の吹き付け等にもご利用できます。操作は、インスタントレバーを押すことにより、任意にしかも瞬時にこなうことができます。

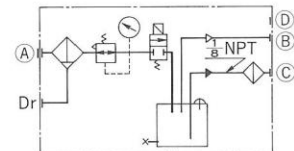
ショーワミストは、正和の優れた技術と長年の実績をもとに開発した製品で、噴霧冷却ユニットは特に保守保全を留意して製作されています。

- 液体フィルターの目詰まりは、簡単に外部で掃除できます。
- 誤まってタンク内部に圧力が残っている時は、キャップを取っても内部の圧力が抜ける構造になっています。
- タンクの材質は、耐圧に優れた強力鋼板を使用し、安全に対し細心の注意を払っています。

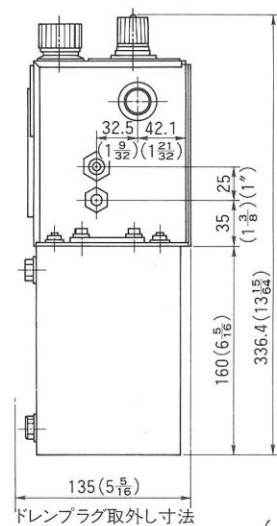
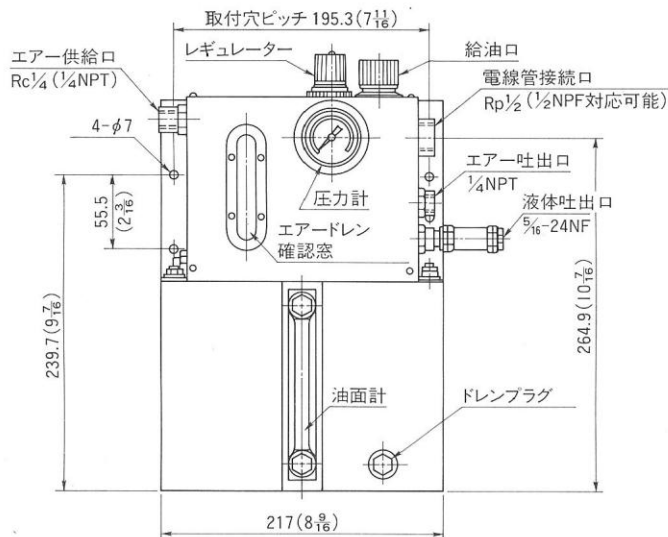
FP2



回路図



- ①: エア供給口 Rc 1/4 (1/4NPT)
- ②: エア吐出口 1/4NPT
- ③: 液体吐出口 5/16-24NF
- ④: 電線管接続口径 Rp 1/2 (1/2NPF)



ドレンプラグ取外し寸法

( )はインチ

## ● 形式記号説明

**FP2 A ※**

● 電圧記号	● エア-供給口径
A 単相100/110V	無 Rc $\frac{1}{4}$
F 単相200/220V	H $\frac{1}{4}$ NPT

**FP3 C ※**

● 電圧記号	● エア-供給口径
C 単相100V	D 単相110V
B 単相200V	G 単相220V
	無 Rc $\frac{1}{4}$
	H $\frac{1}{4}$ NPT

※D. G特注

## ● 仕様

形式記号	圧 力	ノズル1本当りの 空気、液体消費量	ソレノイドバルブ		タンク 容 量	
			許容電圧	皮相電力		
FP2	一次側定格圧力	0.87MPa (125PSI) 最大エア-供給圧力	空気消費量	100V	90~121V	全容量 2.6ℓ
	二次側定格圧力	0.4MPa (57PSI)		110V	(50/60Hz)	
	圧力調整範囲	0.02~0.35MPa (2.9~49PSI)	液体消費量 (連続の場合)	200V	180~242V	有効容量 2.0ℓ
	通常使用圧力	0.1~0.3MPa (14.2~42.7PSI)		220V	(50/60Hz)	

★FP3 パイロットソレノイドバルブ：許容電圧=定格電圧の±10%

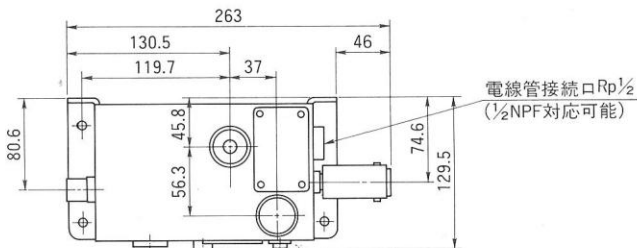
★FP3 一次側定格圧力：最小0.25MPa 最大0.8MPa

励磁電流=100V用 24mA、200V用 12mA (50Hz)

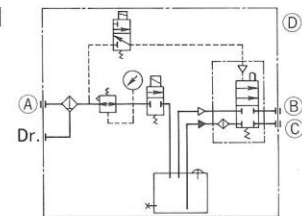
その他の仕様はFP2と同じです。

起動電流=100V用 48mA、200V用 24mA (50Hz)

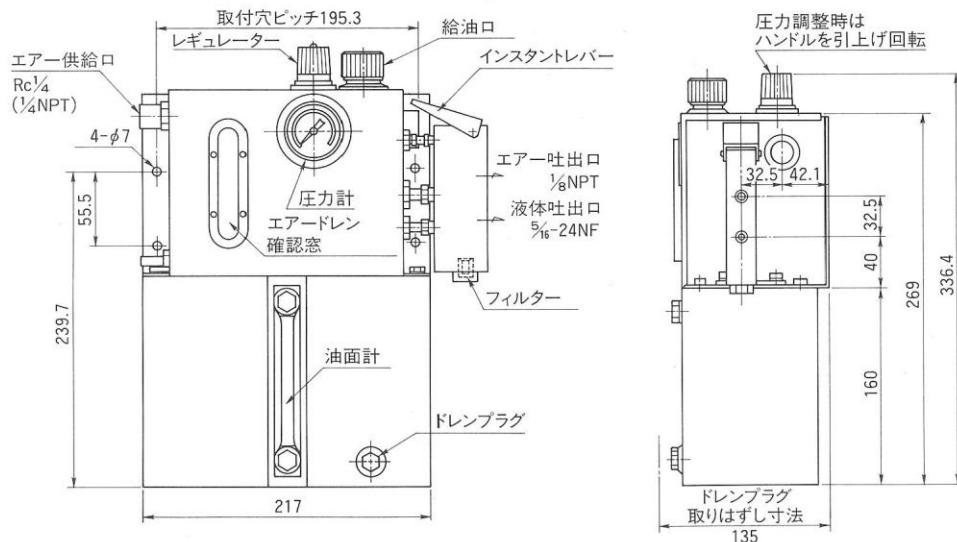
FP3



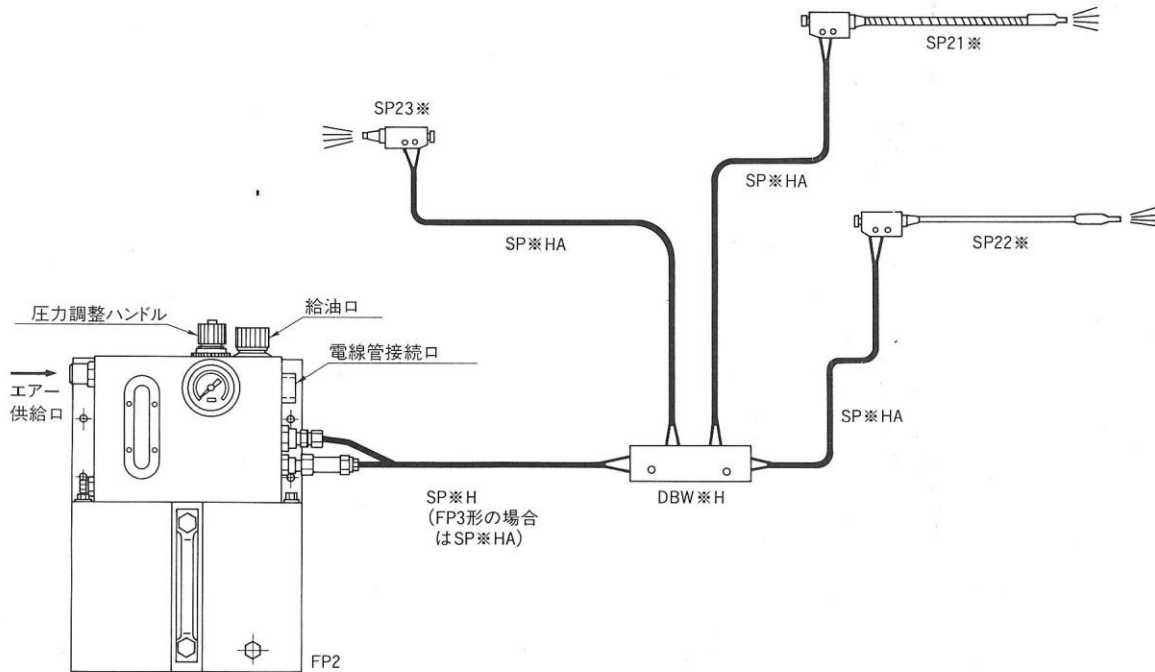
回路図



- (A): エア-供給口 Rc $\frac{1}{4}$
- (B): エア-吐出口  $\frac{1}{8}$ NPT
- (C): 液体吐出口  $\frac{5}{16}$ -24NPT
- (D): 電線管接続口径 Rp $\frac{1}{2}$  ( $\frac{1}{2}$ NPT)



## 使用例



## 取扱注意

- ショーワミストユニットの機械上の取付場所設定には、切削液体の補給に便利な位置と、スプレーノズルより可能な限り低い場所にユニットを取付けてください。
- 機械電気回路ボックスより、ユニット電線管接続口からソレノイドバルブに接続して、機械運転に同調させてください。
- スプレーノズルは、加工物に正確に噴射されるように取付けてください。ユニットとノズルは2本のホースで接続してください。
- 切削液は、加工物に合った適切な液体を外部で調合して、タンクに清浄な液体を液面計の上限ラインを越えないように入れてください。(使用油粘度2~100mm<sup>2</sup>/s)
- 圧縮エア源より、ユニットのエア配管接続口に接続し、レギュレーターのハンドルを上引きあげ、右に回して使用圧力に設定してください。圧力設定後には、ハンドルを下へ押しロックします。(通常0.1~0.3MPa程度)

- ミスト濃度は、スプレーノズルのニードルバルブで調整できます。エア量との調整は、レギュレータと同調して設定してください。
- タンク内部の圧力は、定格圧力以下で使用してください。
- 液体吐出口のブロンズフィルターは、定期的に洗浄または交換してください。
- タンク内部に圧力がかかっている時には、絶対に供給口をはずさないでください。
- メインソレノイドバルブのリード線径はφ2.5、パイロットソレノイドバルブのリード線径はφ2です。

# ショーワミスト用付属機器

## ●スプレーノズル・ノズルチップ

### SP 21 ※

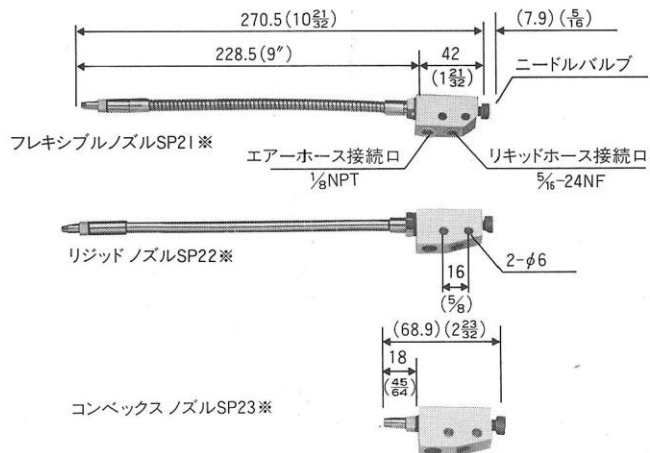
#### ●ノズル形状

21	フレキシブルノズル
22	リジッドノズル
23	コンベックスノズル

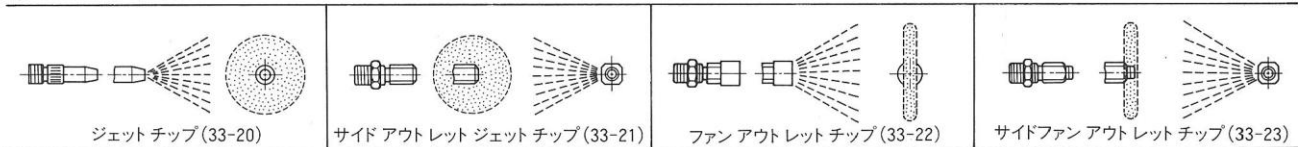
#### ●ノズルチップ形状

無	ジェットチップ(33-20)
21	サイドアウトレットジェットチップ(33-21)
22	ファンアウトレットチップ(33-22)
23	サイドファンアウトレットチップ(33-23)

※ノズルチップだけの場合は( )内の記号となります。



## ●ノズルチップ



## ●スプレー用ホース

### SP 3 H A

#### ●ホース長さ

1	305mm	6	1828mm
2	610mm	8	2438mm
3	914mm	10	3048mm
4	1220mm		

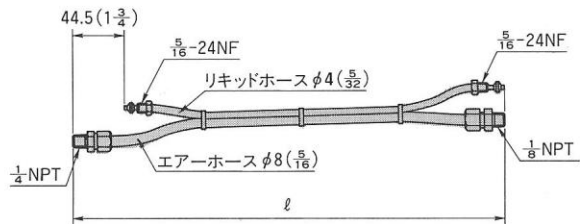
#### ●接続口径・使用箇所

無	エアホース接続口径: 1/4 NPTと1/8 NPT エアホース長さがリキッドホースより44.5mm長い
A	エアホース接続口径: 1/8 NPTと1/8 NPT エアホース長さとリキッドホース長さ同じ

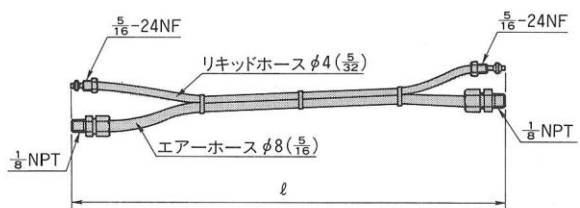
SP※H=FP2形とデスターユニの接続  
SP※HA=FP3形とデスターユニの接続  
デスターユニとスプレーノズルの接続

※その他の長さにも応じます。

### SP※H

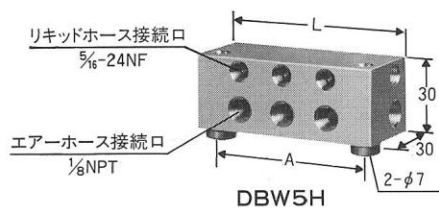


### SP※HA



形式記号	エアホース長さℓ	仕様
SP1H(A)	305	常用圧力 7kgf/cm <sup>2</sup> (0.7MPa)
SP2H(A)	610	
SP3H(A)	914	
SP4H(A)	1220	
SP6H(A)	1828	耐圧力 14kgf/cm <sup>2</sup> (1.4MPa)
SP8H(A)	2438	
SP10H(A)	3048	

## ●デスターユニ



形式	接続口数	L寸法 (mm)	A寸法 (mm)	形式	接続口数	L寸法 (mm)	A寸法 (mm)
DBW3H	3	39.4	25.4	DBW8H	8	134.7	120.7
DBW5H	5	77.5	63.5	DBW10H	10	172.7	158.7
DBW6H	6	96.5	82.5				

※シールプラグは、PG1H、8Hを使用してください。

8